



PLEASE READ THE FOLLOWING INSTRUCTIONS BEFORE INSTALLATION. IDLE AIR CONTROL ASSEMBLY PACKAGE INSTALLATION PROCEDURES REMOVAL

- 1) With ignition "OFF", disconnect electrical connection at the Idle Air Control (IAC) assembly.
- 2) Remove IAC assembly, noting pintle valve shape. Replacement IAC assembly MUST have the same pintle shape. Pintle will be retracted.

INSTALLATION
1) Before replacing this IAC, it is essential to clean the throttle body mounting hole first. With the defective IAC removed use carburetor cleaner or equivalent to thoroughly clean the IAC mounting hole, air passages and seat area. Use a mirror and flashlight to confirm the area is free of all carbon and debris before installing the new replacement.

- 2) Install new gasket on threaded end of IAC assembly. (Some early Model 300 TBI assemblies included two gaskets. Replacement IAC assemblies have ONE gasket.)
- 3) With pintle properly positioned, install IAC assembly in the throttle body and torque to 3.4 Nm (30 lb in). Do not use plastic connector to tighten assembly as damage to the unit may result.
- 4) Reconnect electrical connection to IAC assembly.
- 5) After cleaning it may be necessary to clear the engine of excessive cleaner while starting. Clear the engine by holding the accelerator to the floor while cranking.

RESET PROCESS
Following reassembly and with engine at operating temperature, idle RPM may be abnormally high (1800-2000 RPM) and may not return to specification. Resetting is accomplished by operating the vehicle at normal engine temperature at a road speed above 40 MPH (64 KPH) for at least 5 minutes. The ECM will command the IAC assembly to reset, and proper idle regulation should result.

LEA LAS INSTRUCCIONES ANTES DE LA INSTALACION.

PROCEDIMIENTOS PARA INSTALAR EL CONTROLADOR DE AIRE PARA EL RALENTI

DESMONTAJE

- 1) Con la chapa de encendido en apagado, desconecte la electricidad a la válvula de control de aire para el ralentí (IAC por sus siglas en Inglés).
- 2) Desmonte el IAC verifique que la forma de la punta de la válvula vieja y nueva sean iguales.

INSTALACION

- 1) Después de desmontar el AIC viejo y antes de reemplazarlo con el nuevo, es esencial primero lavar minuciosamente el orificio donde se instalará, así como los conductos de aire y área del asiento con un líquido limpiador de carburadores. Luego, inspeccione que no queden residuos de carbón ni partículas extrañas usando un espejo y una linterna.
- 2) Instale el empaque nuevo en el extremo roscado del IAC. (Algunos modelos anteriores al 300TBI incluyen dos empaques, pero los de repuesto tienen UN empaque).
- 3) Con la punta adecuadamente posicionada, instale el IAC en el cuerpo de la válvula de aire y ajústelo a 3,4 Nm (30 lb in). No ajuste del conector de plástico porque puede dañar la unidad.
- 4) Reconecte la electricidad al IAC.
- 5) Después será necesario eliminar los residuos del líquido limpiador caldo dentro del motor acelerándolo a fondo al intentar arrancarlo.

2.50

12.00

FRONT

BACK

PROCESO PARA REGULAR EL RALENTÍ.

Después de la instalación y con el motor funcionando a su temperatura normal, el ralentí podría estar anormalmente alto (1,800 a 2,000 RPM) y no regresar a la especificada. Para regularlo, conduzca el vehículo con el motor a temperatura normal a más de 64 km/h (40 m/h) por mínimo 5 minutos. Así, el ECM (Módulo de Control Electrónico) regulará el ralentí.

PARA IMPORTADOR VEA PRODUCTO

SI U. VOUS PLAÎT, LIRE LES INSTRUCTIONS SUIVANTES, AVANT L'INSTALLATION.

PROCÉDURE D'INSTALLATION DU RÉGULATEUR D'ADMISSION D'AIR AU

RALENTI DÉMONTAGE

- 1) L'allumage étant en position d'arrêt (OFF), débranchez les connecteurs électriques sur le régulateur IAC.
- 2) Enlevez le régulateur IAC en notant la forme de l'injecteur à téton. L'IAC de remplacement DOIT avoir un injecteur à téton de même forme. Le téton sera rétracté.

INSTALLATION

- 1) Avant de procéder au remplacement de l'IAC, il est essentiel en premier de nettoyer l'orifice de montage du boîtier de papillons. Avec l'IAC détecteur retiré, utilisez un nettoyeur de carburateur ou un équivalent pour nettoyer soigneusement l'orifice de montage de l'IAC, les conduites d'air et la région du siège. Utilisez un miroir et une lampe de poche pour vérifier que la section soit libre de carbone et de débris avant d'installer la pièce neuve.
- 2) Installez un joint d'étanchéité neuf sur l'extrémité fileté de l'assemblage IAC. (Certains modèles 300 TBI plus anciens comprennent deux joints d'étanchéité. Les unités IAC de remplacement n'en utilisent qu'UN SEUL.)
- 3) Avec le téton d'injecteur correctement positionné, installez l'assemblage IAC dans le boîtier des papillons et appliquez le couple de 3.4 Nm (30 lb/in). N'utilisez pas de connecteur en plastique pour serrer l'unité. Des dommages à l'unité pourraient en résulter.
- 4) Rebranchez les connexions électriques sur l'assemblage IAC.
- 5) Après le nettoyage, il pourrait être nécessaire d'éliminer du moteur l'excès de nettoyeur durant le démarrage. Purger le moteur en retenant l'accélérateur au plancher durant le démarrage.

PROCÉDURE DE RÉINITIALISATION

Suite au réassemblage, avec le moteur en marche à sa température normale de fonctionnement, les tours/minutes du moteur au ralenti pourraient être anormalement élevés (1 800 à 2 000 tours/min.) et pourraient ne pas correspondre pas aux spécifications. La réinitialisation est obtenue en conduisant le véhicule à la température normale du moteur à une vitesse de route au-dessus de 40 mi/h (64 km/h) pendant au moins 5 minutes. À cette vitesse, le module de commande électronique (ECM) forcera la réinitialisation de l'assemblage IAC et le ralentí devrait revenir à un régime normal.

In some cases, product may not be manufactured by NGK SPARK PLUG CO., LTD (NGK) or its affiliate companies. Any questions regarding this product shall be solely directed to NGK SPARK PLUG CO., LTD or its affiliates at the contact information listed above.

En algunos casos, el producto no puede ser fabricado por NGK SPARK PLUG CO., LTD (NGK) o sus empresas. Cualquier pregunta relacionada con este producto debe ser dirigida únicamente a NGK SPARK PLUG CO., LTD (NGK) o sus afiliados a la información de contacto provista arriba.

Dans certains cas, le produit ne peut pas être fabriqué par NGK Spark Plug CO., LTD (NGK) ou de ses sociétés affiliées. Toute question concernant ce produit doit uniquement être destinée à NGK Spark Plug CO., LTD, ou de ses filiales pour de l'information au contact énumérés ci-dessus.

KEY CHARACTERISTIC		KPC/KCC 0 TOTAL 0 LAST NO. USED		SC 0 TOTAL 0 LAST NO. USED	
DATE	7/10/2018	SCALE	NTS	DRAWN BY SAM	
MATERIAL		20# WHITE SULFIDE PAPER		ENGINEER TDS	
FINISH		BLACK PRINT DUPLEX		TITLE INSTRUCTION SHEET	
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS IN INCHES ANGLE ± 1° .XX ± .015 .XXX ± .005 GD&T ASME Y14.5-2009		THIRD ANGLE		TYPE	SIZE
-		RELEASSED		SHEET 1 OF 1	
REV.		DESCRIPTION		PART NO. 990701179	
		43810		REV -	
		7/10/2018			
		SAM			
		BY			
		DATE			
		ECN			

REVISION