



4 pc.

Exhaust Pipe Tool Set

Ensemble pour tuyau d'échappement

Juego de herramientas para tubos de escape



FOR WARRANTY / SERVICE
POUR LA GARANTIE / LE SERVICE
PARA GARANTÍA / SERVICIO
1-800-423-3598



Distribution & Returns
Reno, NV 89508

www.powerbuilt.com
Made in / Fabriqué en / Hecho en: Taiwan
©2016, Alltrade Tools, LLC

Exhaust Pipe Tool Set

The 4-piece exhaust pipe tool set includes 4 tools for working on exhaust systems. They include 2 sizes of pipe expanders, a chain pipe cutter and a nut splitter.

Cutting Exhaust Pipe With Exhaust Pipe Cutter

1. Make a loop of chain around the pipe. Hook the cutting chain link pin into the slot in the pipe cutter jaw. See figure 648612a.
2. Compress the handles of the pipe cutter until the cutting rollers apply pressure to the pipe. Rotate the cutting tool back and forth around the pipe in a circular motion until the pipe is lightly scribed.
3. Increase pressure on the handles. Continue rotating the tool until the pipe is cut through completely and the pipe halves separate. It may be necessary to tighten the chain by one link during this process. See figure 648612b.

Pipe Expander

The pipe expander is designed to slightly expand the diameter of the pipe. This allows slip fitting pipes together when clamping or welding them together. Expander can also be used to remove clamp dents.

Expanding Diameter With Pipe Expander

1. Adjust the diameter of the expander tool to approximately the same size as the inside diameter of the pipe by compressing the barrel and turning the nut. Adjust the snap ring to fit flush to the nut using snap ring pliers or simply by turning it down on the threads. See figures 648612c and 648612d.
2. Insert the tool into the pipe. Turn the hex shaft on the tool with a ratchet. See figure 648612e. Continue turning until the desired amount of expansion is obtained and pipes can be fitted together. See figure 648612f.
3. Tool may be partially withdrawn from the end of the pipe when making tapered expansion joints prior to welding.

Removing Dents With Pipe Expander

1. To repair clamp dents, insert tool into pipe so that the tool body is at the point of the dent.
2. Turn center hex shaft of tool with ratchet to push the dent out. See figure 648612f. Be careful not to expand pipe.

Splitting or Removing Rusted Nuts With Nut Splitter

The nut splitter can be used to split rusted or corroded nuts up to 5/8in..

1. Adjust nut splitter driver to fit the nut to be split and position securely in place.
2. Turn driver with a 3/4in. (19 mm) wrench until nut is split. See figure 648612g.

WARNING: The plastic in this product can expose you to lead or phthalates that are known to the State of California to cause cancer or birth defects or other reproductive harm. **Wash hands after handling.**

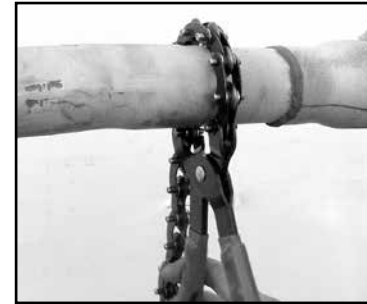


Figure (a)

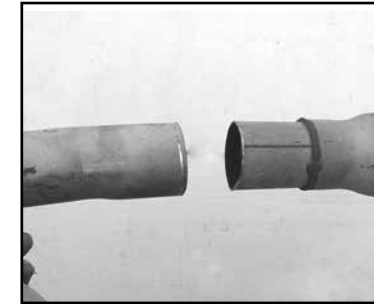


Figure (b)



Figure (c)

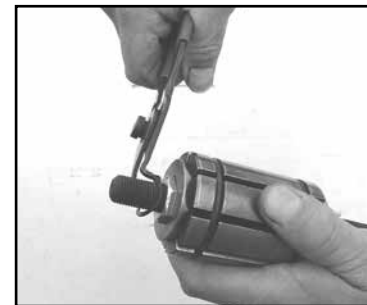


Figure (d)



Figure (e)

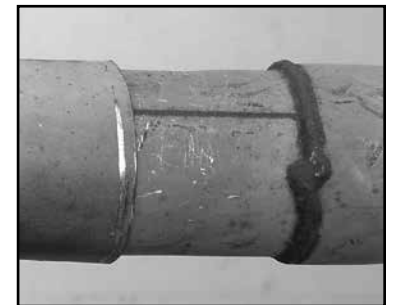


Figure (f)



Figure (g)

Ensemble pour tuyau d'échappement

Cet ensemble comporte 4 pièces pour les travaux sur tuyau d'échappement. Il inclut 2 évaseurs de tuyau, un coupe-tuyau à chaîne et un casse-écrou.

Coupe du tuyau d'échappement

1. Enrouler la chaîne sur le tuyau. Engager la clavette de la molette de coupe dans la fente de la mâchoire du coupe-tuyau. Voir la figure 648 612a.
2. Serrer les branches du coupe-tuyau de manière à ce que les molettes de coupe appuient sur le tuyau. Tourner l'outil en avant et en arrière, jusqu'à ce que le tuyau soit légèrement marqué.
3. Serrer les branches davantage. Continuer de tourner l'outil jusqu'à ce que la paroi du tube soit complètement coupée afin de pouvoir séparer les deux moitiés de tuyau. Il peut être nécessaire de tendre la chaîne d'un maillon au cours de la coupe. Voir la figure 648612b.

Évaseur de tuyau

L'évaseur de tuyau est conçu pour élargir légèrement le diamètre du tuyau. Ceci permet d'emboîter les sections de tuyau avant de les serrer avec un collier ou de les souder. L'évaseur peut également être utilisé pour redresser les colliers.

Évasement d'un tuyau

1. Ajuster l'évaseur, de manière à ce qu'il présente approximativement le même diamètre que l'intérieur du tuyau en le comprimant et en tournant l'écrou. Amener le circlip au ras de l'écrou au moyen d'une pince à circlip ou tout simplement en le vissant sur le filetage. Voir les figures 648612c et 648612d.
2. Insérer l'outil dans le tuyau. Tourner l'axe hexagonal de l'outil avec un manche à cliquet. Voir la figure 648612e. Continuer de tourner jusqu'à ce que l'évasement nécessaire pour l'emboîtement des sections de tuyau soit obtenu. Voir la figure 648612f.
3. L'outil peut être partiellement sorti du tuyau pour pratiquer un évasement conique en vue du soudage.

Débosselage à l'aide de l'évaseur de tuyau

1. Pour redresser un collier, insérer l'outil dans le tuyau en le plaçant à la pointe de la déformation.
2. Tourner l'axe hexagonal de l'outil avec un manche à cliquet pour redresser le collier. Voir la figure 648612f. Veiller à ne pas élargir le diamètre du tuyau.

Retrait des écrous rouillés au moyen du casse-écrou

Cet outil permet de casser les écrous de 5/8 po maximum, rouillés ou corrodés.

1. Ajuster le casse-écrou sur l'écrou et l'assujettir solidement en place.
2. Tourner l'axe d'entraînement avec une clé de 3/4 po (19 mm) jusqu'à ce que l'écrou soit brisé. Voir la figure 648 612g.

AVERTISSEMENT : Ce produit peut vous exposer à des produits chimiques qui, dans l'État de Californie, sont connus pour provoquer des cancers, des malformations congénitales ou d'autres problèmes de reproduction. ***Se laver les mains après manipulation.***

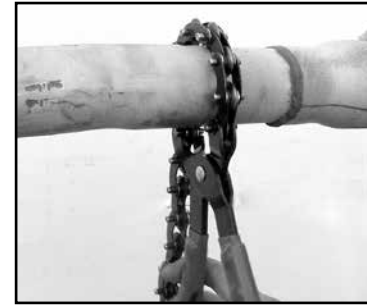


Figure (a)

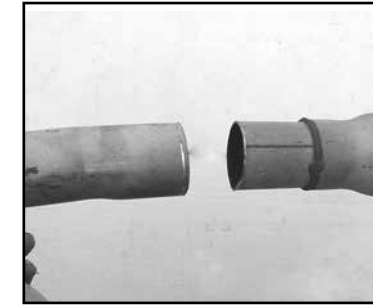


Figure (b)



Figure (c)

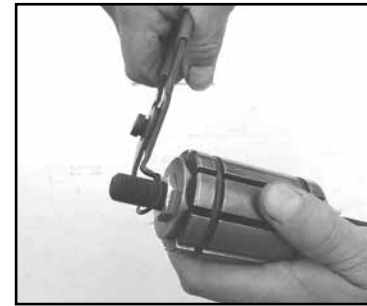


Figure (d)



Figure (e)

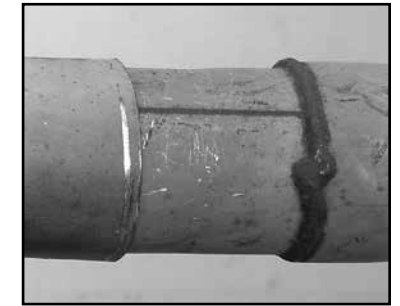


Figure (f)



Figure (g)

Juego de herramientas para tubos de escape

El juego de herramientas de 4 piezas para tubos de escape tiene 2 expansores de tubos, un cortador a cadena y un rompetuercas.

Corte del tubo de escape

1. Dar una vuelta de cadena sobre el tubo. Insertar el pasador de eslabón del rodillo de corte en la ranura de la mandíbula del cortador. Véase la Figura 648612a.
2. Apretar las manijas del cortador hasta que los rodillos apliquen presión sobre el tubo. Hacer rotar la herramienta de un lado al otro hasta que el tubo quede levemente marcado.
3. Aumentar la presión sobre las manijas y continuar rotando la herramienta hasta que el tubo quede totalmente cortado y ambas partes separadas. Durante este proceso, podría ser necesario ajustar la cadena avanzando un eslabón. Véase la Figura 648612b.

Expansor de tubos

El expansor de tubos sirve para ampliar levemente el diámetro del extremo de un tubo. Esto se hace para poder insertar un tubo en otro antes de unirlos con una abrazadera o antes de soldarlos. El expansor también se puede usar para alisar abolladuras.

Uso del expansor para ampliar el diámetro de un tubo

1. Comprimir el cilindro y girar la tuerca para regular el diámetro del expansor a la medida aproximada del diámetro interno del tubo a expandir. Con una pinza, mover el aro de retención hasta que quede a ras de la tuerca, o simplemente hacerlo girar en la rosca hasta que llegue a dicha posición. Véanse las Figuras 648612c y 648612d.
2. Introducir la herramienta en el tubo y girar el eje hexagonal utilizando una llave (véase la Figura 648612e). Continuar girando la herramienta hasta que la expansión sea suficiente para poder encastrar ambos tramos de tubo (véase la Figura 648612f).
3. Para hacer expansiones cónicas (para soldadura), retirar parcialmente la herramienta del extremo del tubo durante la expansión.

Corrección de abolladuras con el expansor de tubos

1. Para reparar abolladuras, introducir la herramienta en el tubo hasta que quede exactamente en el lugar de la abolladura.
2. Girar el eje hexagonal de la herramienta con una llave hasta que la abolladura desaparezca. El tubo no se debe expandir en el lugar de la abolladura. Véase la Figura 648612f.

Uso del rompetuercas para partir o extraer tuercas oxidadas

El rompetuercas es la herramienta ideal para partir tuercas adheridas por oxidación o corrosión, de hasta 5/8in..

1. Regular la posición del rompetuercas para la medida de la tuerca a extraer y colocarlo firmemente en posición.
2. Girar la herramienta con una llave de 3/4in. (19 mm) hasta que la tuerca se parta (véase la Figura 648612g).

ADVERTENCIA: Este producto puede exponerlo a sustancias químicas que en el Estado de California se ha determinado que producen cáncer, defectos de nacimiento u otros daños en el sistema reproductor. **Lávese las manos tras manipular el producto.**



Figura (a)

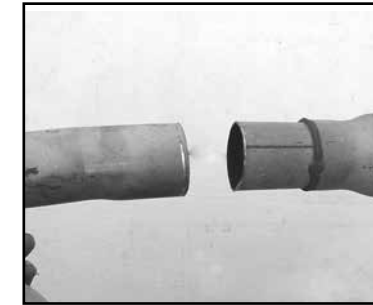


Figura (b)



Figura (c)

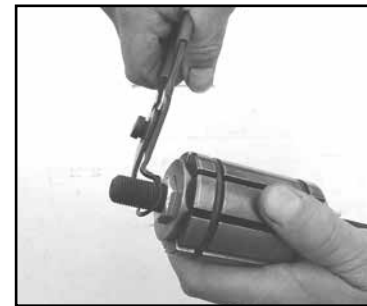


Figura (d)



Figura (e)

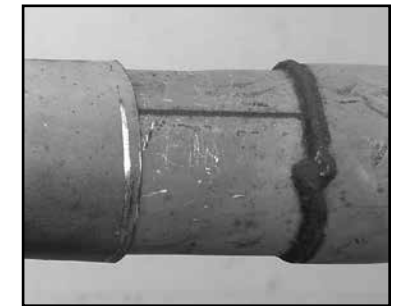


Figura (f)



Figura (g)