

TEILEGUTACHTEN PARTS APPROVAL

FÜR JEDEN ANSPRUCH DAS RICHTIGE FAHRWERK.

KW automotive GmbH Aspachweg 14 74427 Fichtenberg Telefon: +49 7971 9630 -

Telefon: +49 7971 9630 - 0 Telefax: +49 7971 9630 - 191



Teilegutachten / Parts Approval

Nr. / No. 1321/14 vom / of 20.11.2014 TGA-Art 8.1



über die Vorschriftsmäßigkeit eines Fahrzeugs bei bestimmungsgemäßem Ein- oder Anbau von Fahrzeugteilen gemäß § 19 Abs. 3 Nr. 4 StVZO on the compliance of a vehicle when vehicle parts are properly installed and fitted to the car in accordance with § 19 Par. 3 No. 4 StVZO

Änderungsumfang : Stufenlos verstellbares Fahrwerk zur Tieferlegung des

Modification Fahrzeugaufbaus (Tieferlegungsmaße siehe Ziffer IV.)

Continuously adjustable suspension system for lowering the

car body (Size of lowering see Position IV.)

Teile-Typ(en) : ... 25 027

Part type(s) ... 25 028 ... 25 029

... 25 059 ... 25 060

Hersteller : KW automotive GmbH

Manufacturer Aspachweg 14

D-74427 Fichtenberg

für das Fahrzeug (Typ) : Daimler C-Klasse, C-Klasse Coupé (204),

for the vehicle (type) E-Klasse Coupé/Cabrio (207)

max. zul. Achslasten : siehe Zuordnung unter Ziffer I.

max. axle load see allocation at Pos. I.

0. Hinweise für den Fahrzeughalter / Instructions for vehicle owner

Unverzügliche Durchführung und Bestätigung der Änderungsabnahme Performance and confirmation without delay of modification acceptance

Durch die vorgenommene Änderung erlischt die Betriebserlaubnis des Fahrzeuges, wenn nicht unverzüglich die gemäß StVZO § 19 Abs. 3 vorgeschriebene Änderungsabnahme durchgeführt und bestätigt wird oder festgelegte Auflagen nicht eingehalten werden. / With the modification the type approval of the vehicle will expire if the modification acceptance provided for in StVZO § 19 Par. 3 is not performed and confirmed without delay or if conditions laid down are not complied with.

Nach der Durchführung der technischen Änderung ist das Fahrzeug unter Vorlage des vorliegenden Teilegutachtens unverzüglich einem amtlich anerkannten Sachverständigen oder Prüfer einer Technischen Prüfstelle oder einem Prüfingenieur einer amtlich anerkannten Überwachungsorganisation zur Durchführung und Bestätigung der vorgeschriebenen Änderungsabnahme vorzuführen. / After performance of the technical modification, the vehicle must be presented without delay together with the present TÜV parts approval to an officially recognised inspection at a Technical Inspection Centre or to an inspection engineer from an officially recognised inspection organisation to perform and confirm the specified modification acceptance.

Einhaltung von Auflagen und Hinweisen / Compliance with Conditions and Notes

Die unter III. und IV. aufgeführten Auflagen und Hinweise sind zu beachten. The Conditions and Notes given in III. and IV. must be complied with.

Teilegutachten / Parts Approval

Nr. / No. 1321/14 vom / of 20.11.2014 TGA-Art 8.1



Mitführen von Dokumenten / Availability of documents

Nach der durchgeführten Abnahme ist der Nachweis mit der Bestätigung über die Änderungsabnahme mit den Fahrzeugpapieren mitzuführen und zuständigen Personen auf Verlangen vorzuzeigen; dies entfällt nach erfolgter Berichtigung der Fahrzeugpapiere.

After the acceptance procedure the certificate with confirmation of the modification acceptance must be carried in the car and presented to authorised persons on demand; this will not apply once the vehicle documents have been amended.

Berichtigung der Fahrzeugpapiere / Amendment of vehicle documents

Die Berichtigung der Fahrzeugpapiere (Zulassungsbescheinigungen) durch die zuständige Zulassungsbehörde ist durch den Fahrzeughalter entsprechend der Festlegung in der Bestätigung der Änderungsabnahme zu beantragen.

The vehicle owner must apply, in accordance with the provision in the confirmation of modification acceptance, for the competent licensing authority to amend the vehicle documents (vehicle registr. documents).

Weitere Festlegungen sind der Bestätigung der ordnungsgemäßen Änderung zu entnehmen. Further conditions can be found in the confirmation of modification acceptance.

I. Verwendungsbereich / Field of application

Fz-Hersteller Vehicle manufacturer	Handelsbez. Trade name	Fz-Typ Vehicle type	Varianten/Versionen Variants and versions	Typgenehmigung Type approval
Daimler	C-Klasse	204	alle / all	e1*?/?*0431*
	C-Klasse Coupé			
	E-Klasse Coupé/Cabrio	207		e1*?/?*0502*

Der mit *?/?* versehene Teil der EG-Betriebserlaubnisnummer dokumentiert lediglich den aktuellen Stand der Rahmenrichtlinie und hat für dieses Teilegutachten keinen Belang, solange die Fahrzeuge nicht in Teilen verändert wurden, die für die Tieferlegung des Fahrzeugaufbaus relevant sind. / The part of the EC type approval number showing *?/?* merely document the current status of the framework directive and are of no significance for this parts approval as long as the parts of the vehicle which are relevant to the lowering of the bodywork have not changed.

Zuordnung / allocation

Fahrzeuge / vehicles	Mai	Tragfedern V. in spring front zeichnung / M	Tragfedern HA <i>Main spring r. a.</i> Kennz. / <i>Mark.</i>		
	2519	2520	2502	2507	
	Zl	ulässige Achs	ax. axle load (k	g)	
C-Klasse (204)	bis/to 975	976 – 1020	1021 – 1100	bis/to 1165	
C-Klasse Coupé (204)	bis/to 985	986 – 1040	1041 – 1075	bis/to 1105	
E-Klasse Coupé (207)		bis/to 1050	1051 – 1145	bis/to 1245	
E-Klasse Cabrio (207)		bis/to 1050	1051 – 1145		bis/to 1245

Teilegutachten / Parts Approval Nr. / No. 1321/14 vom / of 20.11.2014

TGA-Art 8.1



Beschreibung des Änderungsumfangs / Description of the modification II.

Vorderachse / Front axle

		Hauptfeder Main spring				
Kennzeichnung / Marking		2519	2520	2521		
		aı	ı ıfgedruckt / <i>imprin</i> :	ted		
Korrosionsschutz / Corr	rosion protection	EPS-Pulverb	eschichtet / <i>EPS-</i>	powder coating		
Drahtstärke / Wire size		12,2 mm	12,6 mm	13,1 mm		
Außendurchmesser	oben / top	122 mm	122 mm	124 mm		
Outer diameter	mitte / middle	- mm	- mm	- mm		
	unten / bottom	86 mm	87 mm	88 mm		
Länge (ungespannt) / L	Intensioned height	230 mm	235 mm	220 mm		
Windungszahl / Number of coils		6,25	6,25	6,25		
Federform / Coil shape		Kegel, Ende(n) geschliffen Cone, head(s) baselined				
Federkennlinie / Spring	characteristic	progressiv				

	Federteller (oben) Spring cup seat (top)	Federteller (unten) Spring cup seat (bottom)	
Durchmesser max. / Max. diameter Durchmesser Auflage / Diameter rest Höhe / Height	Serie OEM part	82 mm 61 mm 24 mm	
Federhöhenverstellung Spring height adjustment	Stufenlos verstellbarer Federteller (Federbein) Infinitely adjustable cup seat (Strut)		

	Federbein / Strut
Dämpfungseinstellung (Zug-/Druckstufe)	ohne / manuell / elektronisch (DDC)
Damping adjustment (rebound/compression)	without / manual / elektronic (DDC)
Kennzeichnung / Marking	250 1011

Endanschlag / Bump stop	Gummi- oder Hartschaumelement Rubber or polyurethane foam element
Höhe/Durchmesser / High/Diameter	50/50 mm
Einfederweg / Bump travel	Vergrößert um / Extended by 10 mm

Teilegutachten / Parts Approval Nr. / No. 1321/14 vom / of 20.11.2014

TGA-Art 8.1



Hinterachse / Rear axle

	Vorspannfeder Pre spring	Hauptfeder Main spring		
Kennzeichnung / Marking		2502	2507	
Korrosionsschutz / Corrosion protection	nicht vorhanden non existent	aufgedruckt / imprinted EPS – Pulverbeschichtet EPS-powder coating		
Drahtstärke / Wire size		14,2 mm	15,4 mm	
Außendurchmesser oben / top		105 mm	104 mm	
Outer diameter mitte / middle		100 mm	104 mm	
unten / bottom		100 mm	101 mm	
Länge (ungespannt) / Untensioned height		275 mm	275 mm	
Windungszahl / Number of coils		7,4	7,5	
		Zylinder		
Federform / Coil shape		Ende(n) geschliffen		
		Cylinder, head(s) baselined		
Federkennlinie / Spring characteristic		progressiv		

	Federteller (oben) Spring cup seat (top)	Federteller (unten) Spring cup seat (bottom)	
Durchmesser max. / Max. diameter Durchmesser Auflage / Diameter rest Höhe / Height	100 mm 76 mm 19 mm	Serie OEM part	
Federhöhenverstellung Spring height adjustment		r Federteller (Gewindehülse) able cup seat (Bushing)	

	Dämpfer / Shock absorber
Dämpfungseinstellung (Zug-/Druckstufe)	ohne / manuell / elektronisch (DDC)
Damping adjustment (rebound/compression)	without / manual / elektronic (DDC)
Kennzeichnung / Marking	250 1111

Endanschlag / Bump stop	Gummi- oder Hartschaumelement Rubber or polyurethane foam element				
Höhe/Durchmesser / High/Diameter	65/50 mm				
Einfederweg / Bump travel	Vergrößert um / Extended by 10 mm				

Teilegutachten / Parts Approval

Nr. / No. 1321/14 vom / of 20.11.2014 TGA-Art 8.1



III. Hinweise zur Kombinierbarkeit mit weiteren Änderungen Notes on possible combination with other modifications

III. 1 Rad/Reifenkombinationen / Wheel/tyre combinations

Es bestehen keine technischen Bedenken gegen die Verwendung aller serienmäßigen Rad-/ Reifenkombinationen.

There are no technical objections against the use of all O. E. wheel/tyre combinations.

Bei der Verwendung von anderen Rad/Reifenkombinationen ist eine Begutachtung nach § 21 StVZO durch einen amtlich anerkannten Sachverständigen erforderlich.

If other wheel-/ tyre combinations are used, the examination in accordance with § 21 German Road Traffic Licensing Code - StVZO must by carried out by an officially recognised expert.

III. 2 Spoiler, Sonderauspuffanlagen usw. Aerodynamic devices, special exhaust systems etc.

Die dynamische Bodenfreiheit wird durch den Einbau der Sonderfedern/-dämpfer infolge der größeren Einfederwege an der Vorder- und Hinterachse verringert. Beim Prüffahrzeug betrug die Bodenfreiheit mindestens 80 mm (unter der Vorderachse). Beim Überfahren von Bodenwellen, Schwellen und Aufpflasterungen ist entsprechend vorsichtig zu fahren.

Nach dem Anbau von Sonderspoilern, -heckschürzen und Sonderauspuffanlagen ist der verringerte Überhangwinkel zu beachten (Befahren von Rampen etc.).

The dynamic ground clearance is decreased by the provision of special springs/dampers which increase the bump travel of the front and rear axle. In the case of the test vehicle, the min. ground clearance of 80 mm is complied with (below front axle). Care must be taken when driving over humps, barriers and heightened paving or road surfaces.

If special spoilers, aprons and exhaust systems are mounted, attention must be paid to the decreased overhang angle (driving up ramps etc.).

IV. Auflagen und Hinweise / Conditions and Notes

Auflagen für den Einbaubetrieb und die Änderungsabnahme Conditions and notes for the installation shop and modification acceptance

Die Montage der Fahrwerkskomponenten erfolgt gemäß den Angaben des Fahrzeugherstellers bzw. den mitzuliefernden Einbauhinweisen und sollte durch einen Fachbetrieb durchgeführt werden. / Mounting of the vehicle bodywork components will be performed in accordance with the vehicle manufacturer's specifications which must be included in the delivery and should be carried out by a specialist shop.

Die vorschriftsmäßige Einstellung der Scheinwerfer ist zu überprüfen. *The headlight adjustment has to be checked.*

Teilegutachten / Parts Approval

Nr. / No. 1321/14 vom / of 20.11.2014 TGA-Art 8.1



Nach erfolgter Umrüstung ist eine Achsvermessung des Fahrzeugs durchzuführen. After modification an axle alignment must be carried out on the vehicle.

Die Endanschläge (Gummi- oder Hartschaumelemente) müssen der Beschreibung entsprechen. Zusätzliche Federwegbegrenzer sind nicht zulässig.

The bump stops (rubber or polyurethane foam element) must correspond to the descriptions of this report. Additional travel limiters are not allowed.

Die Verwendung des Tieferlegungssatzes an Fahrzeugen mit Niveauregulierung ist unzulässig. Use of the lowering kit on vehicles with levelling system is not permitted.

Die Fahrzeughöhe ist in den Fahrzeugpapieren unter Feld 20 neu festzulegen. Das genaue Maß der Tieferlegung ist von fahrzeugspezifischen Toleranzen, der Reifengröße und der Fahrzeugausführung abhängig.

The vehicle height must the laid down in the vehicle documents in box 20. The precise measure of the lowering will depend on the specific vehicle tolerances, tyre size and vehicle version.

Verstellbereiche / adjustment ranges

	V	orderach/	nse / fron	t axle	Hinterachse / rear axle			
	zur nächstliegenden gehäuseseiti			Anlagefläche der Gewindehülse am Fahrzeug bis zur Federauflage [mm] Distance from contact point of the car to the adjustable spring perch				
C-Klasse (204)		190 215				15		35
C-Klasse Coupé (204)	min. 190 max. 215				min.	15	max.	35
E-Klasse Coupé/Cabrio (207)		190		215		15		35

Abstand Radmitte – Radhausausschnittkante Distance from the wheel centre to the wheelhouse rim

	Abstand Radmitte – Radhau schnittkante / Distance from centre to wheelhouse rim [m			n wheel	Tieferlegungsmaß Size of lowering [mm]	
	VA / front axle		HA / rear axle		VA / front axle	HA / rear axle
C-Klasse (204)		325		320	25 – 55	25 – 55
C-Klasse Coupé (204)	min. 325		min.	320	10 – 40	10 – 50
E-Klasse Coupé/Cabrio (207)	325			320	20 – 45	15 – 45

Teilegutachten / Parts Approval

Nr. / No. 1321/14 vom / of 20.11.2014 TGA-Art 8.1



Berichtigung der Fahrzeugpapiere / Amendment of vehicle documents:

Eine Berichtigung der Fahrzeugpapiere ist erst "bei nächster Befassung" der Zulassungsbehörde mit den Fahrzeugpapieren erforderlich.

Folgendes Beispiel für die Eintragung wird vorgeschlagen:

Amendment of the vehicle documents is only necessary the next time the approval authority has to do with the vehicle documents. The following example is suggested for the entry:

Feld / Item	Eintragung / Entry
22	Mit stufenlos verstellbarem Fahrwerk der Fa. KW automotive GmbH; Kennz. Federn vorn: 2519, hinten: 2502; Federbein vorn: 250 1011, Dämpfer hinten: 250 1111; Maß Radmitte bis Radhausausschnittkante VA/HA/ *

V. Prüfgrundlagen und Prüfergebnisse / Basis of tests and test results

Das Versuchsfahrzeug und die Fahrwerksteile wurden einer Prüfung gem. den Prüfbedingungen über Fahrzeugtiefer-/höherlegungen des VdTÜV-Merkblatts 751 (Stand: 08.2008) unterzogen. Die Prüfbedingungen wurden erfüllt.

The test vehicle and the modification parts were subjected to a test in accordance with the test conditions regarding raising / lowering of vehicles contained in VdTÜV Merkblatt 751 (08.2008). The test conditions were fulfilled.

VI. Anlage / Annex: keine / none

Teilegutachten / Parts Approval

Nr. / No. 1321/14 vom / of 20.11.2014 TGA-Art 8.1



VII. Schlussbescheinigung / Concluding certification

Es wird bescheinigt, dass die im Verwendungsbereich beschriebenen Fahrzeuge nach der Anderung und der durchgeführten und bestätigten Änderungsabnahme unter Beachtung der in diesem Teilegutachten genannten Auflagen/Hinweise insoweit den Vorschriften der StVZO in der heute gültigen Fassung entsprechen.

It is hereby certified that the vehicles described under field of application satisfy the regulations of StVZO in the current version after modification and performed and confirmed modification acceptance, provided the conditions/notes given in the present TÜV approval are observed.

Die Firma KW automotive GmbH unterhält ein Qualitätsmanagementsystem nach ISO 9001: 2008 (Zertifikat-Registrier-Nr.: 12 102 22913 TMS).

The manufacturer KW automotive GmbH maintains a quality management system according to ISO 9001: 2008 (Certificate Registration No.: 12 102 22913 TMS).

Dieses Teilegutachten darf nur vom Hersteller und nur in vollem Wortlaut vervielfältigt und weitergegeben werden. / The parts approval may only be reproduced and passed on by the manufacturer in its unabbreviated form.

Das Teilegutachten verliert seine Gültigkeit bei technischen Änderungen am Fahrzeugteil oder wenn vorgenommene Änderungen an den beschriebenen Fahrzeugen die Verwendung des Teiles beeinflussen sowie bei Änderung der gesetzlichen Grundlagen.

The TÜV parts approval shall cease to be valid if technical modifications are made to the vehicle part or if modifications made to the vehicles described affect use of the part and in the case of any changes to the statutory specifications.

> TÜV NORD Mobilität GmbH & Co. KG IFM - Institut für Fahrzeugtechnik und Mobilität Adlerstr. 7, 45307 Essen

Akkreditiert nach / accredited to: DIN EN ISO/IEC 17025: D-PL-11109-01-00

Hannover, 20.11.2014 IFM/925/Bb

Obering, Dipl.-Ing, K.-D. Barbknecht

an Shull t



EINBAUHINWEISE INSTALLATION INSTRUCTIONS

FÜR JEDEN ANSPRUCH DAS RICHTIGE FAHRWERK.

KW automotive GmbH Aspachweg 14 74427 Fichtenberg

Telefon: +49 7971 9630 - 0 Telefax: +49 7971 9630 - 191



Einbauhinweise / Installation Instructions		KW auto	omotive	
Hinweis Nr./ Instruction No.	685 10 305		Erstellt am/ Date	23.11.2020

KW automotive

685 10 305 EINBAUHINWEISE Stilllegungssatz

685 10 305 INSTALLATION INSTRUCTIONS Cancellation kit

Einbauhinweise / Installation Instructions			KWauto	omotive
Hinweis Nr./ Instruction No.	685 10 305		Erstellt am/ Date	23.11.2020

Vorbereitung: Preparation:

- 1.Steuerleitung vom Original Dämpfersteuergerät zum Originaldämpfer an der gestrichelten Linie durchtrennen.
- 1.Cut off the control cable (the cable from the standard damper cotrol box to the standard damper) on the dashed line.

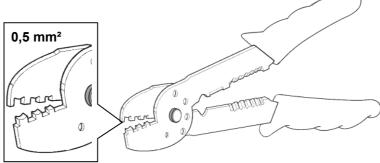


- 2. 15 mm von der Ummantelung der Leitung entfernen und die Adern 4 5 mm abisolieren. Anschließend den mitgelieferten Knickschutz auf die Leitung aufstecken.
- 2. Remove 15 mm / 0,6 inch of the cable insulation and 4-5 mm / 0,16 0,2 inch of the wire insulation. Attach the bend protection.



- 3. Kontakt mit einem geeignetem Werkzeug montieren.
- 3. Install the supplied pin contact with a correct tool.





- 4. Fertig montierte Leitung mit Abdichtungen in das Gehäuse ganz einschieben und einrasten. Pinposition / Kabelfarbe ist nicht relevant.
- 4. Insert the completted wire with sealings into the connector until to the lock. The pinposition / cable colour is not relevant.

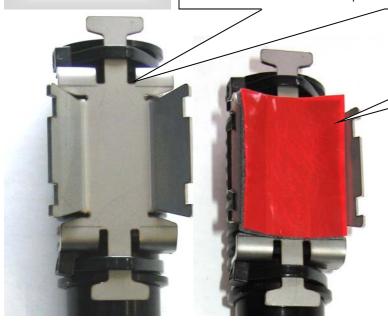


Einbauhinweise / Installation Instructions Hinweis Nr./ Instruction No. 685 10 305 Erstellt am/ Date 23.11.2020

Vorderachse/ Front axle:

Halterung mit Kabelbindern 4,7mm x 300mm an der Stilllegung befestigen.

Fix the holder on the elektronic component with cable ties 4,7mm x 300mm.



Klebeband auf den montierten Halter ankleben. WICHTIG: Klebefläche muss Staub– und Fettfrei sein.

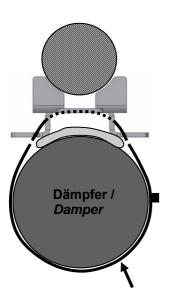
Fix the tape on the installed holder. Adherend must be cleaned and degreased.

Stilllegung am Dämpfer mit dem Klebeband und Kabelbindern 4,7mm x 300mm befestigen.

WICHTIG: Klebefläche muss Staub- und Fettfrei sein. Stilllegung muss in Richtung Fahrzeugvorderseite zeigen.

Fix the electronic component on the damper with cable ties $4,7 \text{mm} \times 300 \text{mm}$.

IMPORTANT: Adherend must be cleaned and degreased. Mount the electronic component facing to the front of the vehicle as shown on the picture.



Kabelbinder / Cable ties



Einbauhinweise / Installation Instructions		KW auto	omotive	
Hinweis Nr./ Instruction No.	685 10 305		Erstellt am/ Date	23.11.2020

Vorderachse Front axle:



Stecker der Stilllegung in den Original Stecker einstecken. Auf die korrekte Verriegelung des Steckers achten! Anschließend die neue Leitung mit Kabelbindern befestigen.

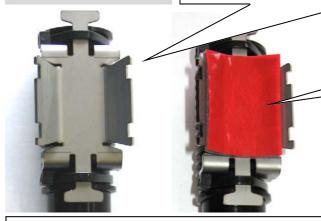
Run the standard damper control wire to the supplied electronic component connector. Insert the standard connector into the electronic component connector until it locks and fix it with cable ties.

Hinweis Nr./ Instruction No. 685 10 305 Erstellt am/ Date 23.11.2020

Hinterachse/ Rear axle:

Halterung mit Kabelbindern 4,7mm x 300mm an der Stilllegung befestigen.

Fix the holder on the elektronic component with cable ties 4,7mm x 300mm.



Klebeband auf den montierten Halter ankleben. WICHTIG: Klebefläche muss Staub- und Fettfrei sein.

Fix the tape on the installed holder. Adherend must be cleaned and degreased.

Stilllegung am Dämpfer mit dem Klebeband und Kabelbindern 4,7mm x 300mm befestigen.

WICHTIG: Klebefläche muss Staub– und Fettfrei sein. Stilllegung muss in Richtung Fahrzeugheckseite zeigen.

Fix the electronic component on the damper with cable ties 4,7mm x 300mm. **IMPORTANT: Adherend must be cleaned and degreased.** Mount the electronic component facing to the rear of the vehicle as shown on the picture





Stecker der Stilllegung in den Original Stecker einstecken. Auf die korrekte Verriegelung des Steckers achten! Anschließend originale Dämpfersteuerungsleitung mit Kabelbindern befestigen.

Run the standard damper control wire to the supplied electronic component connector. Insert the standard connector into the electronic component connector until it locks and fix it with cable ties.



EINBAUHINWEISE INSTALLATION INSTRUCTIONS

FÜR JEDEN ANSPRUCH DAS RICHTIGE FAHRWERK.

KW automotive GmbH Aspachweg 14 74427 Fichtenberg

Telefon: +49 7971 9630 - 0 Telefax: +49 7971 9630 - 191



Einbauhinweise / Installation Instructions		KWauto	omotive	
Hinweis Nr./ Instruction No.	686 25 028		Erstellt am/ Date	14.02.2018

KW automotive

EINBAUHINWEISE

Vor der Fahrwerksmontage ist folgendes in jedem Fall zu beachten:

- Das Gutachten muss mit den technischen Daten des Fahrzeugs übereinstimmen (VA- und HA-Last, Fahrzeug Typ Nr. und ABE EG Nr.).
- Die Fahrwerkskomponenten müssen mit dem Gutachten übereinstimmen (Feder und Federbeinkennzeichnung).
- Die Einbauhinweise sind genau einzuhalten.

Bei der Entwicklung von KW Gewindefahrwerke wird auf eine möglichst einfache Handhabung geachtet. Sofern dies nachfolgend nicht abweichend beschrieben ist, werden alle Fahrwerkselemente gemäß den Richtlinien der Fahrzeughersteller aus- und eingebaut. Irrtümer und Änderungen vorbehalten. Aktuelle Einbauanleitungen unter www.kwautomotive.de.

INSTALLATION INSTRUCTIONS

Before you begin installation, please read the following carefully:

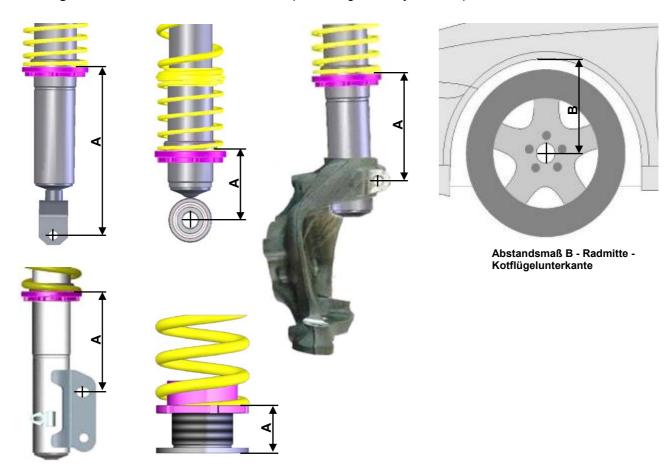
- Ensure that the certificate matches the vehicle specifications (front vehicle identification number (VIN)) etc...
- The suspension components must match the suspensions application specifications (springs and shock/struts identification numbers).
- The instructions have to be strictly observed.

KW Coilovers for automobile suspensions are designed for easy installation. If not otherwise stipulated in these instructions, all suspension components are installed and removed in accordance with the manufacturer's specifications for installing and removing standard springs and damper components. At the time of printing all instructions and specifications are correct. However please check with your local KW dealer or the KW website www.kwsuspensions.com (US-program only) www.kwautomotive.de (European program) for the latest updates.

Einbauhinweise / Installation Instructions		KWauto	omotive	
Hinweis Nr./ Instruction No.	686 25 028		Erstellt am/ Date	14.02.2018

Technische Daten	Gewindefahrwerk Artikel Nr 25 028			
Fahrzeugtyp	Mercedes C-Klasse, Coupé Typ 204 Mercedes E-Klasse Coupé Typ 207 Vorderachse		C-Klasse 9 C-Klasse Coup	ige VA-Last: 76 - 1020 kg pé 986 - 1040 kg pupé 1050 kg
			Hinte	rachse
Federkennzeichnung	2520		2502	
Federbein- / Dämpferkennzeichnung	250	1011	250 1111	
Zulässiges Abstandsmaß A	min:	max:	min:	max:
Vorderachse: Unteren Befestigungsschraube - Federauflage Hinterachse: Auflagefläche Verstellung - Federauflage oder unteren Befestigungsschraube - Federauflage	190 mm	215 mm	15 mm	35 mm
Zulässiges Radmitte - Kotflügelunterkante	min:		min:	
Abstandsmaß B Angabe* in mm	325 mm		320 mm	

Ermittlung der Einstellmaße: Abstandsmaß A (Abbildungen nur symbolisch)



In dieser Tabelle ist die eingestellte Höhe des umgerüsteten Fahrzeugs einzutragen:

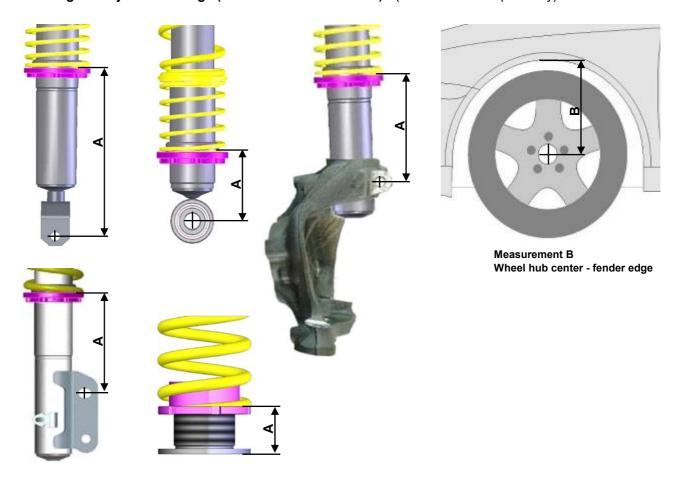
Gewindefahrwerk	Fahrzeugtyp	Restgewindemaß A		Radmitte - Bördelkante Abstandsmaß B	
Artikel Nr.		VA:	HA:	VA:	HA:

^{*} **Wichtig:** Das hier angegebene zulässige Abstandsmaß zwischen Radmitte und der Kotflügel - Bördelkante darf nicht unterschritten werden, ausgehend von serienmäßigen Kotflügeln.

Einbauhinweise / Installation Instructions		KWauto	omotive	
Hinweis Nr./ Instruction No.	686 25 028		Erstellt am/ Date	14.02.2018

Technical data	Coilover part number 25 028			
Vehicle model	Mercedes C-Class Coupé type 204 Mercedes E-Class Coupé type 207		max. permissible front axle load: C-Class 976 - 1020 kg C-Class Coupé 986 - 1040 kg E-Class Coupé 1050 kg	
	front	axle	rear	axle
Spring signature	2520		2502	
Coilover strut / Shock absorber signature	250	1011	250 1111	
Approximate distance measurement A	min:	max:	min:	max:
Front axle: Lower fastening screw - spring contact area Rear axle: Seating height adjustment - spring contact area or lower fastening screw - spring contact area	190 mm / 7,5 inch	215 mm / 8,5 inch	15 mm / 0,6 inch	35 mm / 1,4 inch
Approximate measurement* B in mm / inch:	min:		min:	
wheel hub center to fender edge	325 mm / 12,8 inch		320 mm /	12,6 inch

Calculating the adjustment range (distance measurement A): (Photos are examples only)



Please enter the adjusted height of the modified car into the list:

Coilover part no	Vehicle type	Measurement A		Wheel hub center - fender edge Measurement B	
		Front	Rear	Front	Rear

^{*} **IMPORTANT:** The allowable measurement between wheel hub center and fender edge as indicated above, may not exceed these measurements when using standard fenders.

Einbauhinweise / Installation Instructions			KWauto	omotive
Hinweis Nr./ Instruction No.	686 25 028		Erstellt am/ Date	14.02.2018



Gefahrenhinweise:

In jedem Fall sind die aktuell geltenden Unfallverhütungsvorschriften für die jeweiligen Tätigkeiten einzuhalten. Bei Nichteinhaltung dieser Vorschriften bestehen Gefahren für Gesundheit und Leben!

- 1. Bei Montagearbeiten am Fahrwerk, bei denen das Fahrzeug mittels Wagenheber angehoben wird, ist das Fahrzeug mit handelsüblichen Unterlegkeilen gegen Wegrollen zu sichern! Zusätzlich ist das angehobene Fahrzeug mittels Unterstellböcken gegen unbeabsichtigtes Herabsenken zu sichern!
- 2. Die Fahrwerkskomponenten dürfen nur von ausgebildetem Fachpersonal mit geeignetem Werkzeug montiert werden!
- 3. Die nachfolgend aufgeführten Montagehinweise sowie das zugehörige Gutachten ist unbedingt zu beachten!
- 4. Die Kolbenstangenbefestigungsmuttern dürfen niemals durch einen Schlagschrauber bewegt werden!
- 5. Stoßdämpfer und Stoßdämpfereinsätze dürfen auf keinem Fall zerlegt werden. Dämpfer steht unter Druck. **Explosionsgefahr!!!**
- 6. Das Fahrzeug darf nach der Umrüstung erst nach Durchführung der auf Seite 5, Punkt 11 bis 14 vorgegebenen Maßnahmen wieder auf öffentlichen Straßen bewegt werden!
- 7. Die Fahrwerk-Dämpfungsregelung (sofern vorhanden) muss durch eine Fachwerkstatt deaktiviert werden!
- 8. Grundsätzlich ist darauf zu achten, dass Passungen und Verschraubungen (z.B.: Befestigung des Stoßdämpfergehäuses oder des unteren Traggelenkes im Radlagergehäuse) staub- und fettfrei sind! (siehe Hersteller-Richtlinien)

Allgemeine Anwendungshinweise:

- 1. Vor Korrektur der Fahrzeughöhe ist das Gewinde zu reinigen. Die Gewinderinge zuerst ca. 10 mm nach unten drehen und das Gewinde dann nochmals reinigen.
- 2. Höhenverstellungen (keine Federbeine) sind zum Reinigen und zum Korrigieren des Fahrzeugniveaus aus dem Fahrzeug zu demontieren.
- 3. Nach dem Korrigieren der Fahrzeughöhe sind die Punkte 11 bis 14 aus Seite 5 erneut durchzuführen.
- 4. Im Bereich der Kolbenstangenabdichtung des Stoßdämpfers kann sich sowohl bei neuen, als auch bei gefahrenen Stoßdämpfern etwas Öl oder Fett ansammeln. Dies kommt zum einen daher, dass bei der Montage des Dichtrings ein schwarzes Fett verwendet wird, zum anderen kann sich hier so genanntes Schleppöl ansammeln. Zusätzlich wird beim Verschrauben der Stoßdämpferpatronen etwas Montageöl verwendet. Es besteht also kein Anlass zur Sorge, wenn in diesem Bereich durch Ölnebel etwas Staub gebunden wird.

Mindestabstände zur Fahrbahnoberfläche (Lichttechnische Einrichtungen gemäß ECE 48)				
Scheinwerferaustrittskante	500 mm	Blinker seitlich	350 mm	
Nebelscheinwerfer	250 mm	Bremsleuchte	350 mm	
Kennzeichen vorne	200 mm	Schlussleuchte	350 mm	
Kennzeichen hinten	300 mm	Nebelschlussleuchte	250 mm	
Blinker vorne	350 mm	Rückfahrscheinwerfer	250 mm	
Blinker hinten	350 mm	Anhängerkupplung Kugelmitte *	350 mm	
Tagfahrlicht	250mm			

^{*} Zulässigem Gesamtgewicht

Anzugsdrehmoment für Kolbenstangenverschraubung:

M8 = 25 Nm, M10x1 = 20 Nm, M10x1,25 = 20 Nm, M12x1,25 = 35 Nm, M12x1,5 = 40 Nm, M14x1,5 = 50 Nm, M16x1,5 = 50 Nm

Urheberrecht

"Diese Einbauanleitung ist urheberrechtlich geschützt. An der Einbauanleitung gewähren wir zum Zwecke des Einbaus der bei uns erworbenen Produkte das Recht zum Herunterladen und/oder Drucken. Jede weitere Vervielfältigung der Anleitung ist unzulässig. Eine Übertragung des Rechtes auf Dritte oder eine Unterlizenzierung, sowie eine Bearbeitung der Lichtbilder sind nicht gestattet. Wir sind berechtigt, die eingeräumten Nutzungsrechte jederzeit zu kündigen. Urheberrechtsverletzungen werden zivil- und strafrechtlich verfolgt.

Einbauhinweise / Installation Instructions		KW automotive		
Hinweis Nr./ Instruction No.	686 25 028		Erstellt am/ Date	14.02.2018



Allgemeine Montagehinweise:

- 1. Wir empfehlen dringend, die Fahrwerksmontage nur auf geeigneten und geprüften Hebebühnen durchzuführen.
- Achtung! Falls das Fahrzeug mit Höhensensoren ausgestattet ist (Niveauregulierung, Scheinwerferhöhenverstellung) sollten die Sensoren vor dem Ausbau der Federbeine bzw. Stoßdämpfer demontiert werden, da diese sonst beschädigt werden können.
- 3. Die Federbeine sind anhand der Fahrzeughersteller-Richtlinien zu demontieren.
- 4. Zum Zerlegen der Original-Federbeine sind die vom Fahrzeughersteller vorgeschriebenen Montagewerkzeuge bzw. geeignete Federspanner zu verwenden.
- 5. Die angelieferten Federbeine bzw. die Tieferlegungskomponenten sind, wie auf den nachfolgenden Seiten beschrieben, zu montieren.
- 6. Die Befestigungsmuttern der Kolbenstangen dürfen nur mit geeignetem Spezialwerkzeug angezogen werden. Es darf keinesfalls ein Schlagschrauber verwendet werden. Die Kolbenstange darf <u>niemals</u> mit einer Zange oder ähnlichem festgehalten werden. Eine Beschädigung der Kolbenstange ist auf jeden Fall zu vermeiden, denn schon die kleinste Oberflächenverletzung führt zum Defekt und Gewährleistungsausschluss.
- 7. Das Abstandsmaß an jedem Federbein so einstellen, dass es einem Mittelmaß der Werte der auf Seite 2 aufgeführten Tabelle entspricht.
 - Beispiel: Bei einem angegebenem Abstandsmaß von 20 60 mm sollten 40 mm eingestellt werden.
- Der Verstellfederteller ist durch Anziehen der vormontierten Innensechskantschraube zu sichern. Bei Federn mit separaten Höhenverstellungen (keine Federbeine) ist ein Sichern des Gewinderings gegen verdrehen nicht notwendig.
 Achtung! Das Anzugsdrehmoment (Innensechskantschraube) von max. 1 2 Nm muss in jedem Fall eingehalten werden.
- 9. Die Fahrwerkskomponenten sind anhand der Fahrzeughersteller-Richtlinien zu montieren.
- Alle nicht in dieser Anleitung vorgegebenen Anzugsdrehmomente sind aus den Unterlagen des Fahrzeugherstellers zu entnehmen und einzuhalten.
- 11. Nach kompletter Montage des Fahrwerks ist das Fahrzeug im Werkstattbereich auszurollen. Danach ist die Fahrzeughöhe zu prüfen und eine Korrektur gemäß Kundenwunsch durchzuführen.
 - **Achtung!** Das Maß Radmitte Kotflügelunterkante in der vorbenannten Tabelle ist in jedem Fall einzuhalten. Weiterhin sind auch die Mindestabstände zur Fahrbahnoberfläche einzuhalten, die in der auf Seite 4 aufgeführten Tabelle beschrieben sind.
 - **Achtung!** Beim Einstellen ist zu berücksichtigen, dass sich das Fahrzeug im Fahrbetrieb um weitere 5 10 mm absenken kann
- 12. Überprüfung der Freigängigkeit von Rädern und Bereifung zu den Federbeinen (Gewinderingen) sowie anderen Fahrwerks- und Karosserieteilen. Das Mindestabstandsmaß darf **5 mm** nicht unterschreiten. Es ist gegebenenfalls mittels handelsüblicher (für das Fahrzeug zugelassen) Distanzscheiben mit eigenem Gutachten oder fachgerechter Bearbeitung der Radläufe wieder herzustellen. Bei Federbeinkonstruktionen, bei denen sich Federbeine direkt neben dem Rad befinden, die aber keine Rad führende Eigenschaft haben, ist das Fahrzeug mittels 100 mm hohen Unterlegkeilen über die Diagonale (z.B. vorne rechts und hinten links) einzufedern. In dieser Position muss nun das vorgegebene Mindestabstandsmaß auch eingehalten werden. Durch diese Maßnahme kann auch die Freigängigkeit der Bereifung zur Karosserie überprüft werden.
 - **Achtung:** Bei Verbundlenkerachsen ist diese Methode zur Beurteilung der Radfreigängigkeit zur Karosserie nicht ausreichend. Hier muss das Fahrzeug bis zur maximalen Achslast beladen werden und im Fahrversuch die Radfreigängigkeit überprüft werden.
- 13. Die Fahrwerksgeometrie ist gemäß Vorgaben des Fahrzeugherstellers neu einzustellen. Sollten die Werte aufgrund einer erheblichen Höhenabweichung nicht einstellbar sein, so ist ein optimaler Wert in Nähe des Toleranzbereiches des Fahrzeugherstellers einzustellen.
- 14. Abschließend müssen noch alle mit der Fahrzeughöhe in Verbindung stehenden Komponenten (z.B. Scheinwerfer, Bremskraftregler usw.) gemäß Vorgaben des Fahrzeugherstellers eingestellt werden.
- 15. Bei Fahrzeugen mit ESP bzw. DSC, EPC, etc. kann ein Eintrag im Fehlerspeicher in Verbindung mit Aufleuchten der Fehlerlampe aufgrund der neuen Fahrwerkskomponenten erfolgen. Je nach Marke und Modell kann dies ein sporadischer Fehler sein, der nach einer Probefahrt von ca. 5 km erlöschen kann. Bei einzelnen Modellen müssen zusätzlich beide Lenkendanschläge im Stand erreicht werden. Bei aktuellen Modellen ist u. U. eine Grundeinstellung der ESP-Funktion und des Lenkwinkels über den Diagnosetester des Fahrzeugherstellers notwendig.
- 16. Bei Fahrzeugen mit Fahrerassistenzsystemen muss im Falle einer Tieferlegung mit vergrößerten Einfederwegen, die korrekte Justierung der relevanten Sensoren (z.B. Radarsensor und Kamerasysteme) gemäß Herstellervorgaben nachgewiesen sein.

Einbauhinweise / Installation Instructions		KW automotive		
Hinweis Nr./ Instruction No.	686 25 028		Erstellt am/ Date	14.02.2018



Danger:

Always follow the latest accident prevention regulations (not applicable for North America) for each step to prevent any serious bodily harm or injury.

- 1. We recommend the use of a vehicle hoist or lift when installing the suspension. If a lift is not available and jacking equipment is used, make sure that the vehicle is secured with commercial wheel blocks and jack stand to ensure safety.
- 2. The suspension components may only be installed by trained technical personnel using the proper tools.
- 3. The General Installation instructions, as well as the Technical Inspectorate documents must be read BEFORE attempting installation.
- 4. Never use impact wrenches or guns to install or remove shock absorber piston hardware.
- 5. Never disassemble or cut open shock absorbers and/or shock absorber inserts. They contain oil under pressure. Danger of explosion.
- 6. Before driving on public highways, carry out the work steps on page 7, items 11 through 14 after installation.
- 7. The suspension regulation (when available) needs to be disabled through an authorized dealer.
- 8. Please take care in any case that fittings (for example fittings of shock absorber housings or fittings of the lower control arm in the housing of the wheel bearing) are free of dust and oil. (see manufacturer guideline)

General Instructions for Use:

- 1. When adjusting the vehicle height, make sure that the threads are clean and free of debris. After initial cleaning, move the perch by 10 mm (0.4 Inches) downwards, and then clean the area that you desire to adjust the perch (up or down).
- 2. During height adjustments on separate shock and spring systems, remove the perch from the vehicle to adjust the height.
- 3. After adjusting the vehicle height, repeat steps 11 through 14 from page 7.
- 4. In the area of the piston rod and the sealing package of the new and used damper there might be oil and grease collected. This could either be caused by using a special black grease during assembling the washer or due to accumulation of streak oil. Further more oil is used during assembling the cartridge and rod guide. There is no reason of worrying about and damage, as in this area also dust and dirt used to be collected.

Tightening torque for the piston rod nut:

M8 = 25Nm (18 ft-lb), M10x1 = 20Nm (15 ft-lb), M10x1,25 = 20Nm (15 ft-lb), M12x1,25 = 35Nm (26 ft-lb), M12x1,5 = 40Nm (29 ft-lb), M14x1,5 = 50Nm (37 ft-lb), M16x1,5 = 50Nm (37 ft-lb)

Copyright

This assembly guideline is protected by copyright law. This assembly guideline is subject to a right to download and print the guideline which we grant for the purpose of the installation of products that have been purchased from us. Further reproduction is not allowed. Any devolution or sub-licensing of this copyright to a third party as well as any manipulation of the photographs is not allowed. We are entitled to cancel the granted copyright at any time. Copyright violations will be prosecuted."

Einbauhinweise / Installation Instructions		KW automotive		
Hinweis Nr./ Instruction No.	686 25 028		Erstellt am/ Date	14.02.2018



General Mounting Specifications:

- 1. We recommend the use of a vehicle hoist or lift when installing the suspension.
- Caution: If the vehicle is equipped with ride height sensors, they should be removed before removal of struts or dampers, otherwise damage may occur.
- 3. The struts should be removed as specified by manufacturer's instructions.
- 4. Manufacturer recommended tools for removal of the original struts, or a suitable spring compressor, must be used in order to remove most factory mounted suspension systems.
- 5. Mount the complete suspension system as described on the following pages.
- 6. Never use impact drivers to install nuts on the piston rods as permanent damage may occur. It is imperative that you do not damage the piston rod surface, through use of pliers etc, as the smallest damage will result in seal damage, and will not be covered under warranty.
- 7. Stay within the lowering range specified in the table on page 3. **Example:** With a specified range of 20 60 mm (0.8 2.3 Inches), 40 mm (1.5 Inches) is your height adjustment range.
- 8. Ensure that the set screw on each spring collar is tightened to prevent movement of the spring perch. On vehicles with separate shock/spring combinations, no set screw is necessary.
 - Caution: Do not over tighten the set screw. Maximum torque is 1 2 Nm (0.74-1.47 ft-lb).
- 9. Install the suspension components in the vehicle as specified by the vehicle manufacturers in their document.
- 10. Except as noted, all torque values must comply with manufacturer recommended specifications.
- 11. After assembly and installation is complete, the vehicle should be rolled onto level ground. Once on level ground, measure the vehicle height and adjust to the customer's requirements, within the prescribed lowering range.
 - **Caution:** Wheel hub center—wheel arch maximum measurement in the table of page 3 must not be exceeded! Also take into account minimum road clearances specified in the table on page 7 (only valid for Germany!).
 - Caution: It is common for the vehicle suspensions to settle by an additional 5 10 mm (0.2 0.4 Inches)
- 12. Examine the clearance between the tires and the suspension over the full range of motion of the wheel. The minimum clearance between the suspension and the tire is 4 mm (0.16 Inches). If this clearance is less than 5 mm (0.2 Inches), wheel spacers may be necessary. With strut designs that are located close to the wheel, but that have no steering functions, use 100 mm (3.9 Inches) spacers on diagonally opposed wheel (e.g. front right, rear left). In this position, you must be able to achieve the minimum clearance required. You can also check the clearance between tire and body.
 - **Caution:** With torsion beam trailing arm axles, this method is not sufficient. The wheel must be under full load as well as test driven to properly calculate the clearances of 5 mm (0.2 Inches) from any other components.
- 13. The geometry of the suspension needs to be adjusted according the regulations of the vehicle manufacturer. If a value cannot be reached due to the difference in the height, a optimal value next to the tolerance range of the vehicle manufacturer needs to be adjusted.
- 14. All components that are controlled by vehicle ride height (e.g. headlights, brake bias regulator etc.) must be adjusted as specified by the vehicle manufacturer instructions and procedures.
- 15. For vehicles with ESP, DSC or EPC your new suspension components may cause an engine fault code to appear. This is only temporary as the vehicle electronics adjust to the new components/height. On some models this will end after driving approximately 3-5 miles, or through turning the steering wheel from full left to full right. On other models, this must be reset through the factory diagnostic port by a qualified technician.
- 16. If Vehicles have Driver Assistant Systems and the ride high is lowered by an increase of the compression travel, it must be proofed that all relevant sensors (like Radar Sensor or Camera Systems) be adjusted according to the Manufacture Specifications

Hinweis Nr./ Instruction No. 686 25 028 Erstellt am/ Date 14.02.2018

Vorderachse/ Front axle:

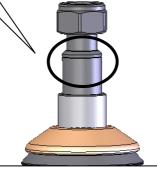
Angeliefertes Federbein.

Supplied coilover strut.

ACHTUNG: Standardmäßig wird auf der Kolbenstange eine Hülse montiert. Diese Hülse wird <u>nur</u> bei Fahrzeugen mit serienmäßiger Dämpferregelung benötigt. Bei Fahrzeuge ohne Dämpferregelung wird diese nicht benötigt und kann entsorgt werden!

CAUTION: A bushing is mounted on the piston rod standardly. This bushing is needed only at vehicles with serial damping regulation. It is not needed at vehicles without damping regulation and can be removed.





Mit Elektronische Dämpferregelung

With serial damping regulation



Ohne Elektronische Dämpferregelung

Without serial damping regulation



Original Stützlager ohne den serienmäßigen Faltenbalg (Staubschutz) aufstecken und mit der mitgelieferten Stoppmutter verschrauben. Das Anzugsdrehmoment der Kolbenstangenbefestigung beträgt 50 Nm. Die Montagehinweise zum Einbau des Federbeines in das Fahrzeug, sowie die Anzugsdrehmomente der Federbeinbefestigung, entnehmen Sie bitte den Unterlagen des Fahrzeugherstellers.

Install the factory supporting bearing without OEM dust cover and fix it with the supplied stop nut. Tightening torque for the piston rod nut is 50 Nm (37 ft-lb). The strut unit has to be installed according to manufacturers recommended settings regarding tightening torque and fixing specifications.

Nach erfolgtem Einbau des Fahrwerkes ist die Freigängigkeit der Bereifung zum VA-Federbein zu überprüfen. Das Mindestabstandsmaß darf an der engsten Stelle **5 mm** nicht unterschreiten und ist gegebenenfalls mittels handelsüblicher, geprüfter Distanzscheiben wieder herzustellen.

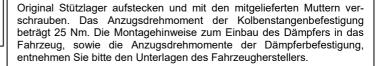
After you have completed installation of the suspension, check the clearance of the tyres to the front suspension strut. The minimum clearance at the narrowest point is 5 mm and must, where necessary, be provided using commercially available, Technical Inspectorate approved spacers.



Hinweis Nr./ Instruction No. 686 25 028 Erstellt am/ Date 14.02.2018

Hinterachse/ Rear axle:

Angelieferter Dämpfer.
Supplied damper.



Insert the original top mount and mount it with the supplied nuts. Tightening torque for the piston rod nut is 25 Nm (18ft-lb). The damper unit has to be installed according to manufacturers recommended settings regarding tightening torque and fixing specifications.





Die HA-Verstellung wird oben zwischen Feder und Karosserie montiert. Die serienmäßige Federunterlage entfällt. Zum Korrigieren (verdrehen des Gewinderings) der Fahrzeughöhe, ist die HA-Verstellung aus dem Fahrzeug zu demontieren.

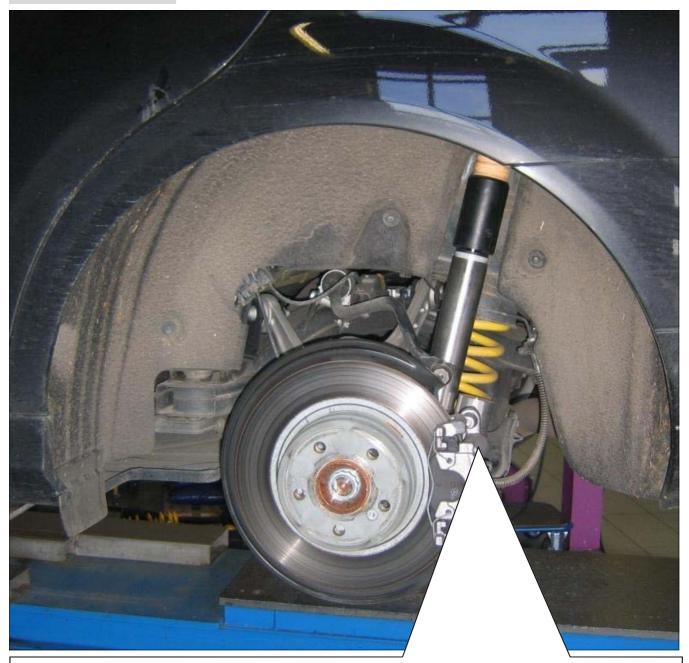
Mount the rear axle adjustment between spring and chassis, the original spring supporting disc is not longer used. You have to remove the rear axle adjustment to correct (screw up the threaded ring) the car height.

Am unteren Ende der Feder wird die Original Federunterlage weiterverwendet

Use the original spring support at the bottom end of the spring.

Einbauhinweise / Installation Instructions			KW automotive	
Hinweis Nr./ Instruction No.	686 25 028		Erstellt am/ Date	14.02.2018

Hinterachse/ Rear axle:



Bei Dämpferausführungen mit Druckausgleichsbehälter ist dieser, wie auf dem Bild zu sehen, nach hinten zu montieren.

On damper versions with separate reservoirs, mount the reservoir facing the rear of the vehicle as shown on the picture.